

СОВРЕМЕННЫЕ КОМБИНАТЫ МАЛОЭТАЖНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ



СЕРГЕЙ КУЧИХИН,
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ
ЗАО «СТРОЙМАШ», ГЕНЕРАЛЬНЫЙ
ДИРЕКТОР ЗАО «ВИБРОПРЕСС»

Анализируя развитие строительной инфраструктуры в развитых странах, следует отметить приоритетное внимание, которое уделяется малоэтажному домостроению. Именно малоэтажная Америка и Европа обеспечивают комфортное проживание для большинства своего населения. Настал благоприятный период для благоустройства малоэтажной России. В то же время без серьезной индустрии, позволяющей вести поточное коттеджное строительство в каждом регионе, данная задача остается не решенной.



АЛЕКСЕЙ КРОХИН,
КОММЕРЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР
ЗАО «ВИБРОПРЕСС»
И ЗАО «СТРОЙМАШ»

для применения могут осуществляться на заводах-автоматах по компьютерным программам.

Но наибольший эффект может быть получен при организации в каждом регионе комбинатов малоэтажного домостроения.

Комбинаты каркасного сборно-моногоэтажного домостроения для возведения многоэтажных зданий были разработаны специа-

листами холдинга «Строймаш-Вибропресс». В настоящее время они вступили в строй во многих регионах России и постоянно возводят сотни современных домов с улучшенной планировкой и дизайном [*].

Малоэтажное домостроение также может получить серьезное развитие при создании в регионах комбинатов, которые будут круглогодично производить необходимые комплекты современных изделий и конструкций для возведения коттеджных поселков с полной инфраструктурой, а также отдельных зданий.

Предлагаются два типа домостроительных комбинатов для строительства малоэтажных зданий:

- мини-ДСК передвижного типа с мощностью 30—50 тыс. м² жилых зданий в год (рис. 1);
- стационарный ДСК с производительностью 70—80 тыс. м² жилых зданий в год (рис. 2).

Мини-ДСК передвижного типа может располагаться в бескрановом здании ангарного

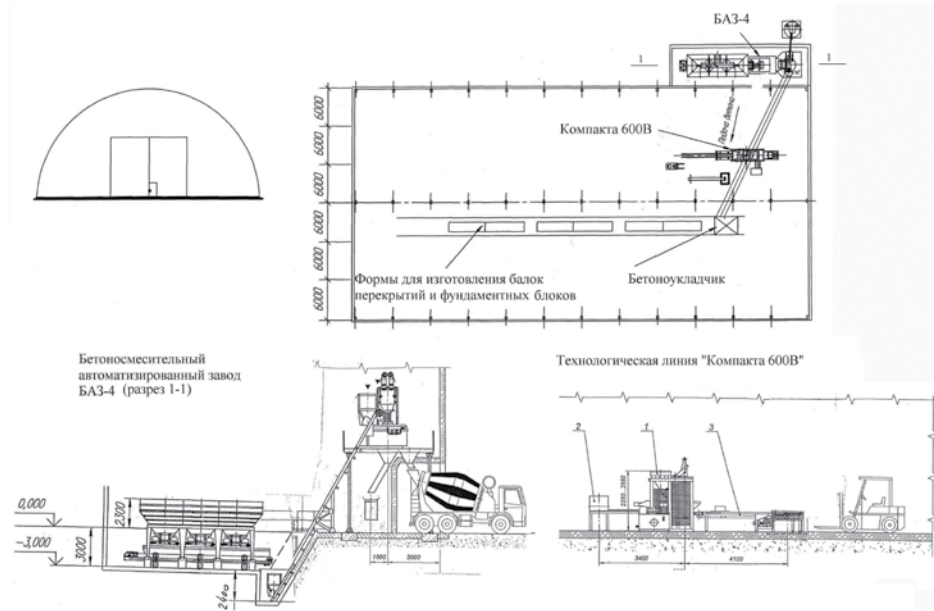


Рис. 1. Мини-ДСК передвижного типа мощностью 30—50 тыс. кв. м жилых зданий в год.

Учитывая наши необъятные просторы, имеющие различные климатические зоны и разнообразные местные строительные материалы, для каждого региона должна быть принята своя программа восстановления или создания стройиндустрии. Если отнести возведение коттеджей из качественного обжигового кирпича к элитному строительству, то для массового применения целесообразно увеличить объемы производства изделий на основе известково-песчаных композиций — это качественные ячеисто-бетонные блоки и силикатный кирпич, а также высокоточных изделий из дерева (как цельно-центрированных, так и клеенно-стружистых). Производство данных изделий, а также их раскрой

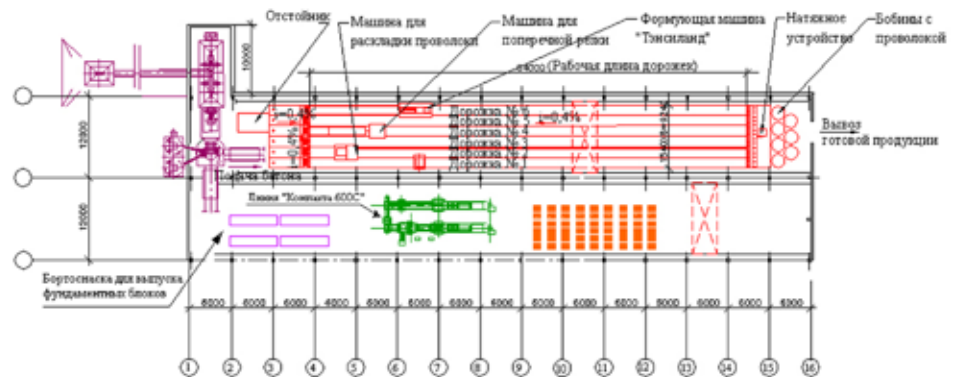


Рис. 2. Стационарный ДСК с производительностью 70—80 тыс. кв. м жилых зданий в год.



Фото 1. Одноэтажный жилой дом пл. 150 кв. м.



Фото 2. Коттедж пл. 250 кв. м.

типа с размерами пролетов 18х60 м и высотой 5 м.

ДСК стационарного типа целесообразно располагать в двухпролетном здании с шириной пролетов 12—18 м, длиной 90—120 м и высотой — 8 м. Каждый пролет должен иметь мостовой кран грузоподъемностью 10 т.

Оба типа ДСК оснащены бетоносмесительными автоматизированными заводами БАЗ-4 или БАЗ-5 для приготовления бетонной смеси ее подачи в миксер (или самосвал), а также в цеха для формования изделий и конструкций.

Цеха мини-ДСК рекомендуется оснастить следующим оборудованием:

- технологической линией «Компакта 600» с различной степенью механизации (варианты А, В, С, D) для выпуска вибропрессованных стеновых блоков и кирпичей (в том числе цветных), перегородочных блоков, тротуарной плитки, бордюрного камня, арочных блоков для перекрытий, изделий для заборов и др.;
- комплектом механизмов и машин для выпуска фундаментных блоков, перемычек, лотков, а также предварительно-напряженных балок для монтажа перекрытия длиной до 9 м и т.д. Стационарный ДСК предлагается оснастить следующим оборудованием:

- технологической линией «Тенсиланд» для выпуска широкой номенклатуры конструкций: плит пустотного настила, балок, перемычек и т.д.;
- технологической линией «Компакта 600» для выпуска стенового материала (облицовочных и перегородочных блоков, цветного кирпича и др.).

С использованием комплекта изделий и конструкций, выпускаемых на передвижном и стационарном ДСК ЗАО «Строймаш-проект» разработали десятки проектов индивидуальных и блокированных коттеджей с этажностью от 1 до 3-х (фото. 1, 2, 3).

Перекрытия в домах изготавливаются с использованием балок и арочных блоков с последующим армированием



Фото 5. Плиты пустотного настила.

верхней стяжки (фото. 4), а также с применением плит пустотного настила, выпускаемых на линии «Тенсиланд» (фото. 5).

Стены предусмотрено возводить из вибропрессованных мелких блоков или кирпича, а благоустройство с помощью тротуарной плит-



Фото 3. Коттедж пл. 350 кв. м.

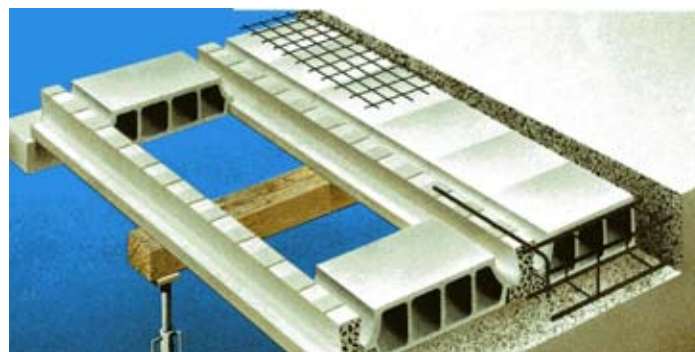


Фото 4. Конструкция сборно-монолитного перекрытия.

ки. Причем стена должна быть трехслойной с повышенной теплозащитой (с коэффициентом термического сопротивления 3,5 — 4). Это достигается за счет использования внутреннего теплоэффективного среднего слоя из пенополистирола или минеральной ваты. Наружный слой возводится из цветного кирпича, внутренний из серых блоков. Между слоями гибкие связи из нержавеющей полимерных стержней.

На основе изделий и конструкций, выпускаемых ДСК малоэтажного домостроения, возведены десятки коттеджных поселков с разнообразной внутренней планировкой и интересной архитектурой. Для заинтересованных организаций ЗАО «Вибропресс» может поставить полный комплект технологического оборудования и разработать первые пилотные проекты современных коттеджей, строительство которых можно поставить на индустриальный поток.

* Журнал «Строительство» № 1-2 2004 г. (стр. 42 — 44), №1-2 2005 г. (стр. 40 — 41), №7-8 2005 г. (стр. 81 — 82), № 5 2006 г. (стр. 66 — 67), №7-8 2006 г. (стр. 70 — 71), №1-2 2007 г. (стр. 38 — 39), №7-8 2007 г. (стр. 114 — 115), №12 2007 г. (стр. 17).

«СТРОЙМАШ-ВИБРОПРЕСС»
 Россия, 129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 60,
 стр. 2, офис 2
 Тел.: (495) 600-6577, 681-5199, 562-8141,
 562-2166,
 E-mail: pas1967@yandex.ru
 www.vibropress.biz